

Werkzeuge und Verarbeitungsmaschinen



Halbautomatische Verarbeitungsmaschine für das Anschlagen von RAST-2.5-Steckverbindern in Schneidklemmtechnik (SKT), größere Basismaschine, mit integrierten Stationen für Kodierschneiden und Kodierprüfen, individuell nachrüstbar

Approbationen:

1 von 4 07/2024

Einsatzgebiet

Steckverbinder 351..., 351...-2, 351...-4, 352..., 352...-2

Polzahl 2-20 Raster 2,5/5,0 mm Lieferzustand der Steckverbinder in Kette

Anschlagbare Leitung

Einzelleiter, ausgestanzte Rasterstegleitung* 2,5/5,0 mm

Leistungsmerkmale

Fertigung mittlerer bis großer Anwendung

Serien

ca. 1200/h

Anschlagleistung Funktions- und Lieferumfang

- Automatische

Steckverbinderzuführung

- Kabelmasken für einen

Isolations durchmesser/Querschnitt - Prüfung von Bestückungsmuster und Leitungsendlage beim manuellen Einstecken der Leiter - Festhalten der eingeführten Einzelleitungen durch gefederte Druckstücke bis zum Verpressen

- Automatisches Auslösen des Pressvorgangs durch Leitungsendlagenabfrage - Kodierschneiden (Station KC) und Kodierprüfung (Station KT)

- Absaugeinheit zur Entsorgung der abgeschnittenen Kodiernasen - Speicherung von Bestückungsmustern - Konfektionieren von Busleitungen

nicht möglich

- Sonderdruckstempel, erforderlich für 351... mit geschlossener Optionen

Seitenwand **P2**

Sonderdruckstempel, erforderlich für 3517-5 (für 1-mm-Leiterplatten) - Kabelmasken für weitere Isolationsdurchmesser-/ Querschnittbereiche - *Umrüstsatz für Rasterstegleitung

(Kabelmaske, Halterung, Prüfstifte,

Àuflagetisch)

- Satz Prüfstifte für 35...-2 (20

Stück)

Abmessungen und Anschlussdaten

Abmessungen (H x B x T) 590 mm x 1320 mm x 870 mm

Gewicht ca. 125 kg 230 V/50 Hz Elektrischer Anschluss Druckluftanschluss 6 bar

Druckluftverbrauch 4,5 m³/1000 Steckverbinder

2 von 4 07/2024



Zugehörige Produkte

Zubehör ☑ HZ35-V

3 von 4 07/2024



Bestellbezeichnung	Polzahl	VE (Stück)	MDQ (Stück)
HA35f-KC-KT	-		

4 von 4 07/2024