

032200 / 033200



036000 / 036500



	Datum	Name	Ausg.	2	3	4	5	6	7
erstellt	25.02.16	fs	Name	fs	fs	fs	fs	jvoss	fs
freigegeben	16.04.25	umb	Datum	12.02.20	11.03.20	01.03.21	07.06.21	12.07.24	04.04.25

Inhaltsverzeichnis

1. Produkttypen	4
1.1. Lötvariante 032200 / 033200.....	4
1.2. Crimpvariante 036000 / 036500.....	5
1.3. Einzelteilbeschreibung.....	6
2. Montageanleitung	7
3. Demontageanleitung	14
4. Qualitätssicherungsmaßnahmen	15
4.1. Qualitätsmerkmale.....	15
4.2. Abisolieren.....	15
4.3. Montagereihenfolge.....	15
4.4. Lage der Dichtungen.....	15
4.5. Anzugsdrehmomente.....	15
4.6. Wichtige Empfehlungen und Hinweise.....	16
5. Lagerbedingungen	16

1. Produkttypen

1.1. Lötvariante 032200 / 033200

Stecker und Kupplung mit Schraubverschluss, optimierte Montage, mit Vibrationsschutz, geschirmt, mit Lötanschluss, bis Kabel Ø10 mm.



Nach Datenblatt 032200 01



Nach Datenblatt 033200 01

1.2. Crimpvariante 036000 / 036500

Stecker und Kupplung mit Schraubverschluss, optimierte Montage, mit Vibrationsschutz, geschirmt, Leergehäuse für Crimpkontakte, bis Kabel Ø10 mm.



Nach Datenblatt 036000 01



Nach Datenblatt 036500 01

Zur Verwendung mit Kontakten:

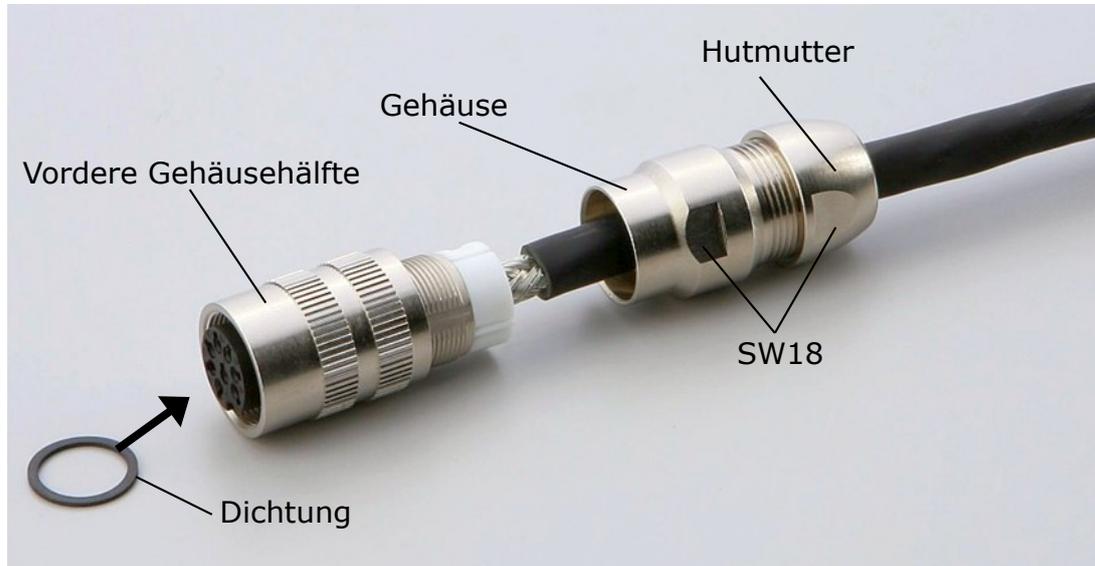
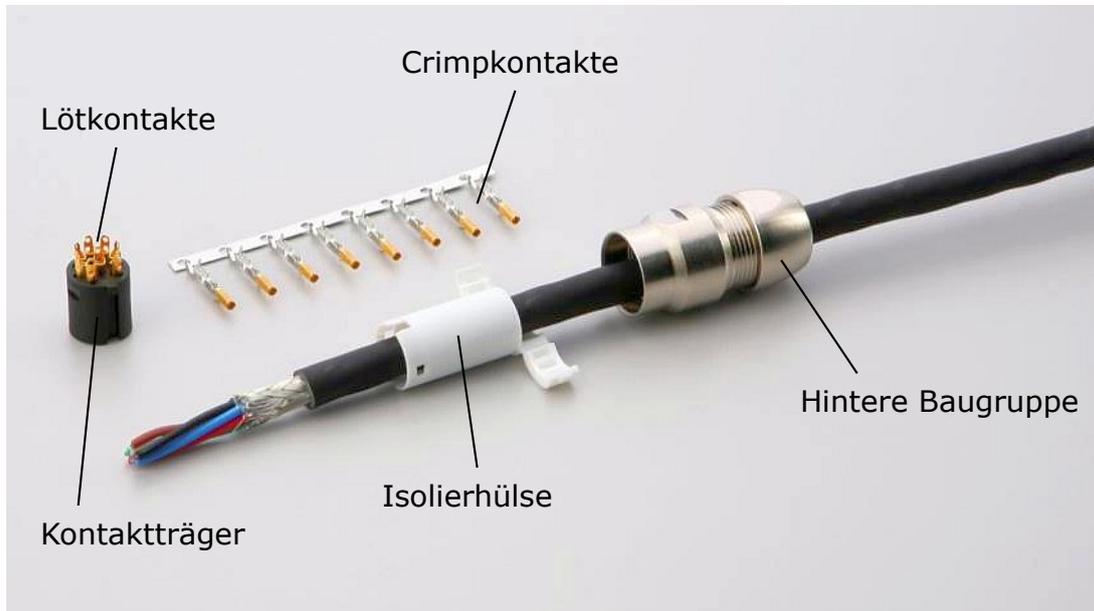


nach Datenblatt 0364 01



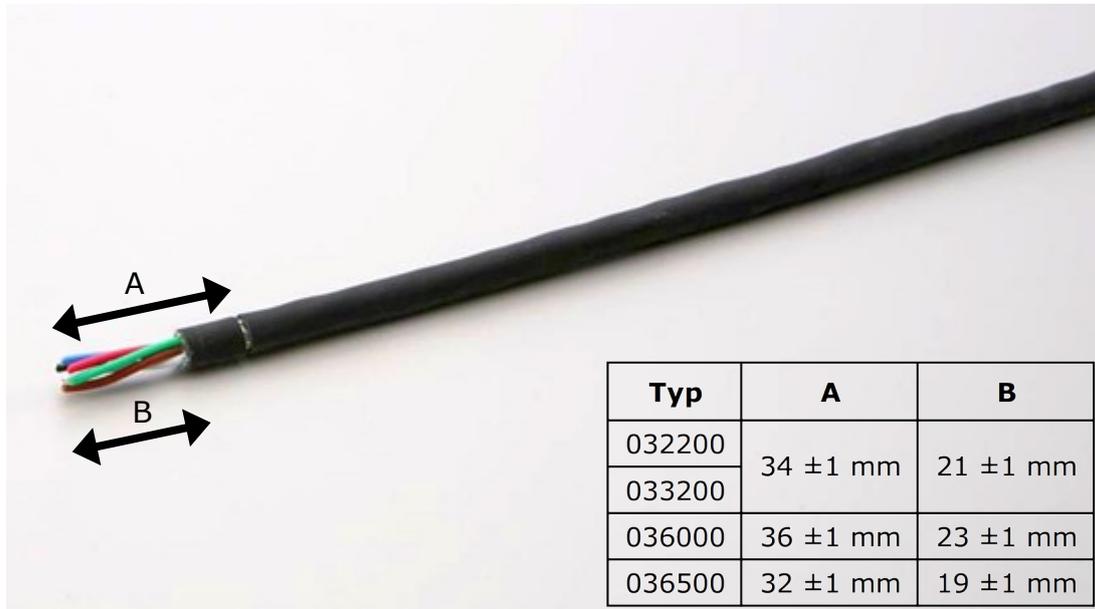
nach Datenblatt 0369 01

1.3. Einzelteilbeschreibung



2. Montageanleitung

Schritt 1: Leitung abisolieren



Schritt 2: Schirmgeflecht freilegen



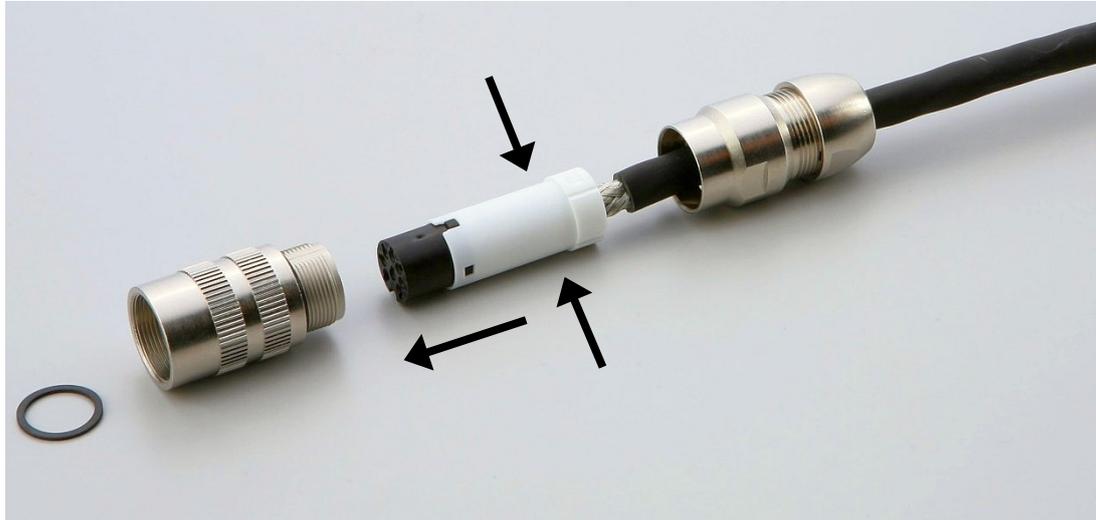
Schritt 3: Hintere Baugruppe und Isolierhülse auffädeln



Schritt 4: Kontakte anschließen



Schritt 5: Isolierhülse aufrasten und schließen



Schritt 6: Kontaktträger in vordere Gehäusehälfte einschieben



Schritt 7: Vordere Dichtung einsetzen (Nur bei Kupplungen)



Schritt 8: Kontrollblick – Position hintere Dichtung



Schritt 9: Gehäuse verschrauben

Mit Montageschlüssel 0380 und 18er Maulschlüssel

Anzugsdrehmoment 3 Nm



Schritt 10: Hutmutter anziehen

Mit Montageschlüssel 0380 und 18er Maulschlüssel oder zwei 18er Maulschlüsseln
Anzugsdrehmoment 3 Nm



Schritt 11: Montage abgeschlossen



3. Demontageanleitung

Schritt 1: Hutmutter lösen

Achtung! Die Hutmutter muss mit zwei 18er Maulschlüsseln gelöst werden.



Schritt 2: Die weitere Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

4. Qualitätssicherungsmaßnahmen

Für alle Arbeits- und Prozessschritte bzw. Änderungen (z.B. Produkteinführung, Leitungsänderung, Werkzeug-/ Maschinenwechsel...), durch die die Produktqualität beeinflusst werden kann, muss die für den jeweiligen Produktionsschritt verantwortliche Organisation geeignete Qualitätssicherungsmaßnahmen festlegen und für deren Durchführung Sorge tragen.

4.1. Qualitätsmerkmale

Folgende Qualitätsmerkmale sind unter anderem zu berücksichtigen:

- Abisolieren
- Montagereihenfolge
- Lage der Dichtungen
- Anzugsdrehmomente
- Wichtige Empfehlungen und Hinweise

4.2. Abisolieren

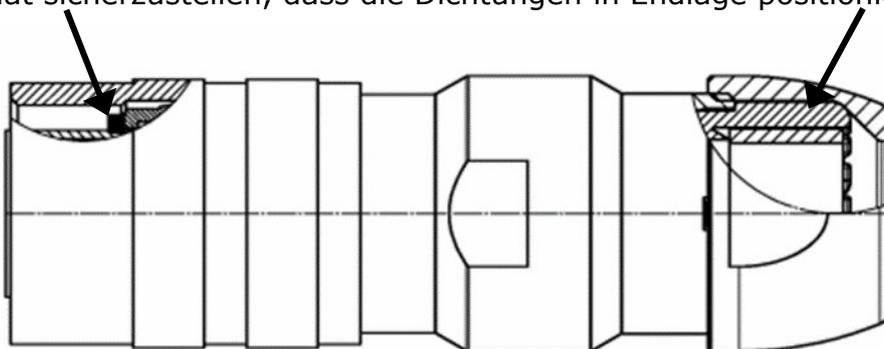
Der Anwender hat sicherzustellen, dass die Einzelleitungen beim Abisoliervorgang nicht beschädigt werden. Die unter 2 beschriebenen Abisolierlängen müssen eingehalten werden. Dabei ist auf eine Toleranz von ± 1 mm zu achten.

4.3. Montagereihenfolge

Die unter 2 beschriebene Reihenfolge der Montage muss eingehalten werden.

4.4. Lage der Dichtungen

Der Anwender hat sicherzustellen, dass die Dichtungen in Endlage positioniert werden.



4.5. Anzugsdrehmomente

Die unter 2 angegebenen Anzugsdrehmomente sind einzuhalten und gelten auch für das Verschrauben mit dem Gegenstück.

<p>LUMBERG CONNECT GMBH</p> <p>Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle</p>	<h1>Verarbeitungsanweisung</h1>	
	<p>Rundsteckverbinder AISG – Next Generation</p>	<p>03V01DE</p> <p>Seite 16 von 16</p>

4.6. Wichtige Empfehlungen und Hinweise

Das Benutzen von Hilfsstoffen (Schmiermittel, Ölen, Fetten, usw.) ist bei der Montage nicht zulässig. Ebenso beeinflusst jegliche Art von Verschmutzung während der Montage (Staub, Feuchtigkeit usw.) das System hinsichtlich der Funktion über den angestrebten Gebrauchszeitraum negativ. Es ist deshalb bei der Montage auf eine saubere Verarbeitung zu achten.

5. Lagerbedingungen

Die allgemeinen Lagerbedingungen sind im Internet unter www.lumberg.com Downloads abgelegt. Vorgegebene Lagerbedingungen müssen eingehalten werden.