

0404 S / 0414 S



	Datum	Name	Ausg.	1	2	3	4	5	6
erstellt	11.07.24	jvoss	Name						
freigegeben	06.08.26	jas	Datum						

Änderungsbeschreibung

[illegible]

LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung Bajonettsteckverbinder	 passion for connections 04V02DE Seite 3 von 9
Inhaltsverzeichnis 1. Produkttypen.....4 1.1. 0404 S / 0414 S.....4 2. Montageanleitung.....5 2.1. 0404 S für Frontmontage.....5 2.2. 0414 S für Frontmontage.....5 2.3. Abmaße Einbauöffnungen.....6 3. Werkzeuge.....6 3.1. Montageschlüssel.....6 4. Qualitätssicherungsmaßnahmen.....7 4.1. Qualitätsmerkmale.....7 4.1.1. Leitung abmanteln.....7 4.1.2. Leitungen abisolieren.....7 4.1.3. Leitungen löten.....7 4.1.4. Beschaffenheit der Einbauöffnung.....7 4.1.5. Anzugsdrehmomente.....7 4.2. Wichtige Empfehlungen und Hinweise.....8 5. Lagerbedingungen.....8		

1. Produkttypen

1.1. 0404 S / 0414 S

Frontmontage, Kolbenlötung, IP40



Einbaukupplung
nach Datenblatt 0404 01

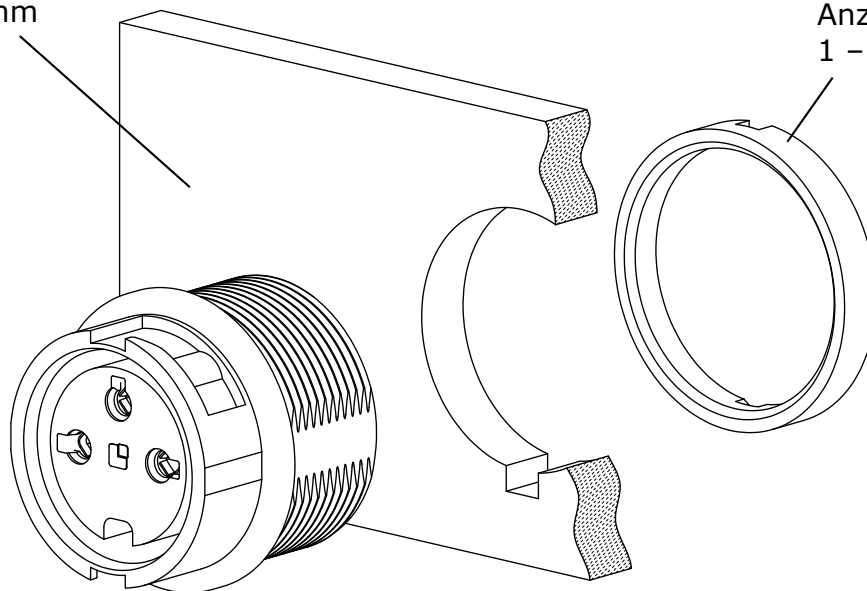


Einbaustecker
nach Datenblatt 0414 01

2. Montageanleitung

2.1. 0404 S für Frontmontage

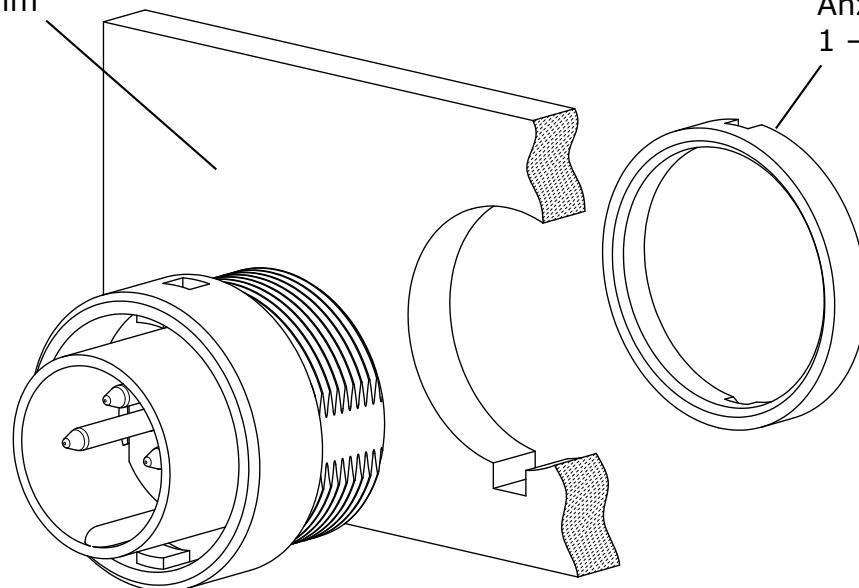
$t = 1 - 5 \text{ mm}$



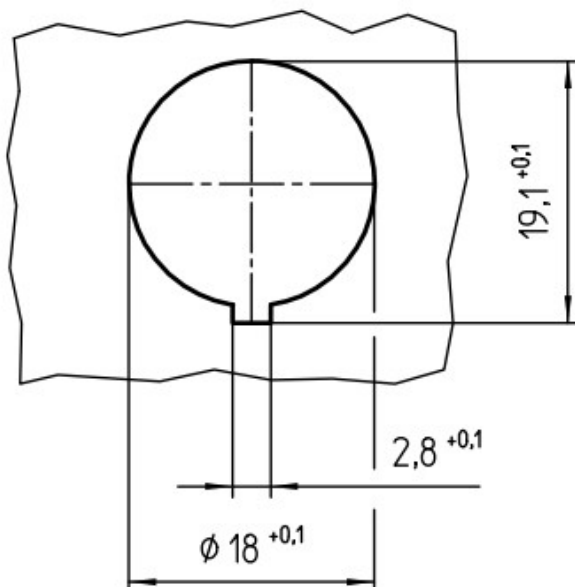
Anzugsdrehmoment
 $1 - 2,5 \text{ Nm}$

2.2. 0414 S für Frontmontage

$t = 1 - 4 \text{ mm}$



Anzugsdrehmoment
 $1 - 2,5 \text{ Nm}$

2.3. Abmaße Einbauöffnungen**3. Werkzeuge****3.1. Montageschlüssel**

Für die Montage der M16 Rundsteckverbinder empfiehlt Lumberg den Montageschlüssel ZMS 20:



LUMBERG CONNECT
GMBH

Im Gewerbepark 2
58579 Schalksmühle

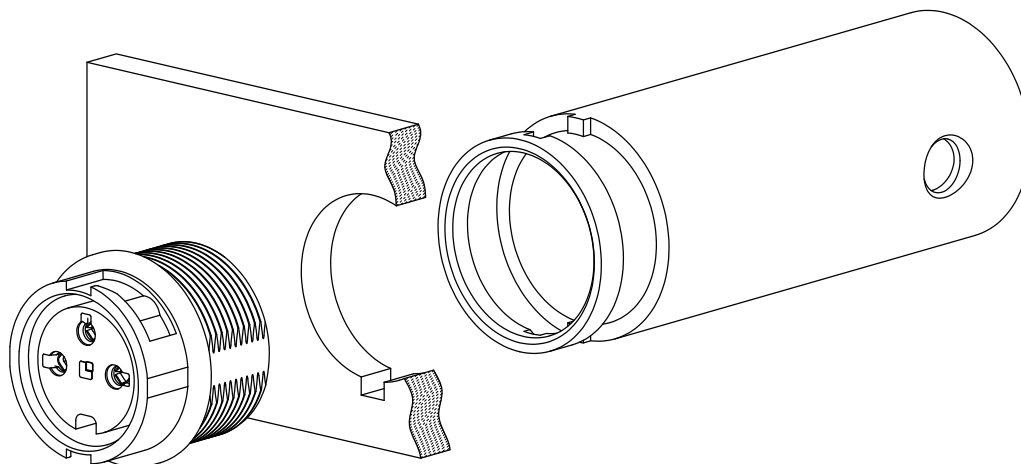
Verarbeitungsanweisung

Lumberg 
passion for connections

Bajonettsteckverbinder

04V02DE

Seite 7 von 9



LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung	
	Bajonettsteckverbinder	04V02DE Seite 8 von 9

4. Qualitätssicherungsmaßnahmen

Für alle Arbeits- und Prozessschritte bzw. Änderungen (z.B. Produkteinführung, Leitungsänderung, Werkzeug-/ Maschinenwechsel...) durch die die Produktqualität beeinflusst werden kann, muss die für den jeweiligen Produktionsschritt verantwortliche Organisation geeignete Qualitätssicherungsmaßnahmen festlegen und für deren Durchführung Sorge tragen.

4.1. Qualitätsmerkmale

Folgende Qualitätsmerkmale sind unter anderem zu berücksichtigen:

- Leitung abmanteln
- Leitungen abisolieren
- Leitungen löten
- Maße der Einbauöffnung
- Anzugsdrehmomente

4.1.1. Leitung abmanteln

Der Anwender hat sicherzustellen, dass die Isolierung der Adern beim Abmantelvorgang nicht beschädigt wird.

4.1.2. Leitungen abisolieren

Der Anwender hat sicherzustellen, dass die Einzellitzen beim Abisoliervorgang nicht beschädigt werden.

Abisolierlänge: $3,5 \pm 0,5 \text{ mm}$

4.1.3. Leitungen löten

Es ist darauf zu achten, dass keine Einzellitzen abstehen und Kurzschlüsse verursachen. Außerdem dürfen die Abstände zwischen den elektrisch leitenden Teilen nicht verringert werden, z.B. durch überstehendes Lötzinn.

4.1.4. Beschaffenheit der Einbauöffnung

Die Dichtfläche der Einbauöffnung muss eben und gratfrei sein.

4.1.5. Anzugsdrehmomente

Anzugsdrehmoment Ringmutter M18: $1 - 2,5 \text{ Nm}$

LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung	Lumberg  passion for connections
	Bajonettsteckverbinder	04V02DE Seite 9 von 9

4.2. Wichtige Empfehlungen und Hinweise

Das Benutzen von Hilfsstoffen (Schmiermittel, Ölen, Fetten, usw.) ist bei der Montage nicht zulässig. Ebenso beeinflusst jegliche Art von Verschmutzung während der Montage (Staub, Feuchtigkeit, usw.) das System hinsichtlich der Funktion über den angestrebten Gebrauchszeitraum negativ. Es ist deshalb bei der Montage auf eine saubere Verarbeitung zu achten.

5. Lagerbedingungen

Die allgemeinen Lagerbedingungen sind im Internet unter www.lumberg.com Downloads abgelegt. Vorgegebene Lagerbedingungen müssen eingehalten werden.