

0421 S / 0431 S



	Datum	Name	Ausg.	1	2	3	4	5	6
erstellt	14.06.24	jvoss	Name						
freigegeben	06.08.26	jas	Datum						

Änderungsbeschreibung

[illegible]

LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung	Lumberg  passion for connections
	Bajonett Rundsteckverbinder	04V01DE Seite 3 von 7

Inhaltsverzeichnis

1. Produkttypen.....	4
1.1. 0421 S / 0431 S.....	4
2. Montageanleitung.....	5
2.1. 0421 S.....	5
2.2. 0431 S.....	5
2.3. Anschluss für Erdung oder Schirmgeflecht.....	6
3. Qualitätssicherungsmaßnahmen.....	6
3.1. Qualitätsmerkmale.....	6
3.1.1. Abmanteln.....	6
3.1.2. Abisolieren.....	6
3.1.3. Leitungen löten.....	6
3.1.4. Anzugsdrehmomente.....	7
3.2. Wichtige Empfehlungen und Hinweise.....	7
4. Lagerbedingungen.....	7

LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung	Lumberg  passion for connections
	Bajonett Rundsteckverbinder	04V01DE Seite 4 von 7

1. Produkttypen

1.1. 0421 S / 0431 S

Kupplung und Stecker mit Bajonettverschluss, Lötanschluss und langer Knickschutztülle, für Leitungsdurchmesser 4 – 6 mm.



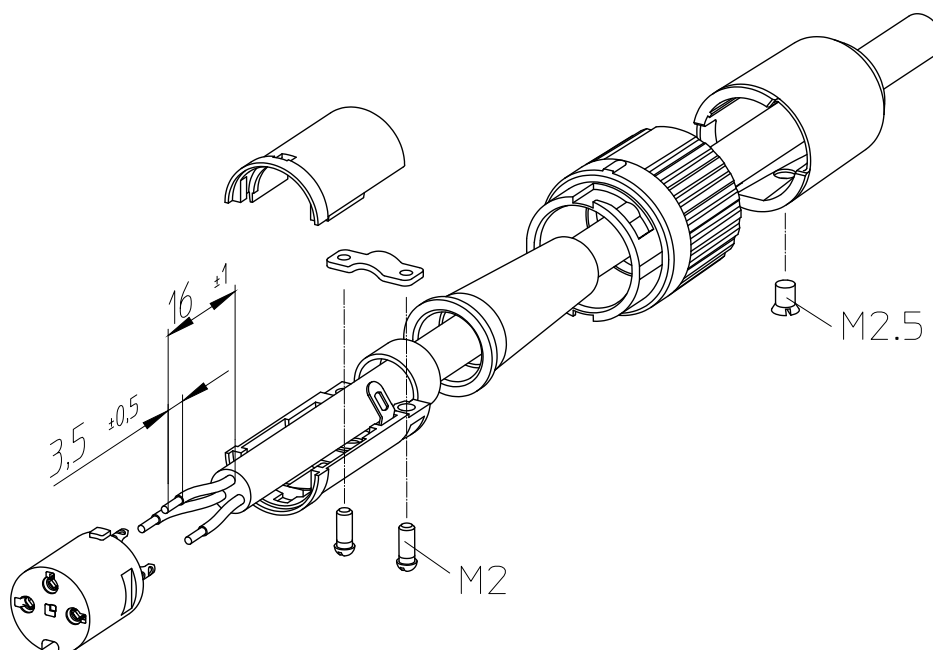
nach Datenblatt 0421 01



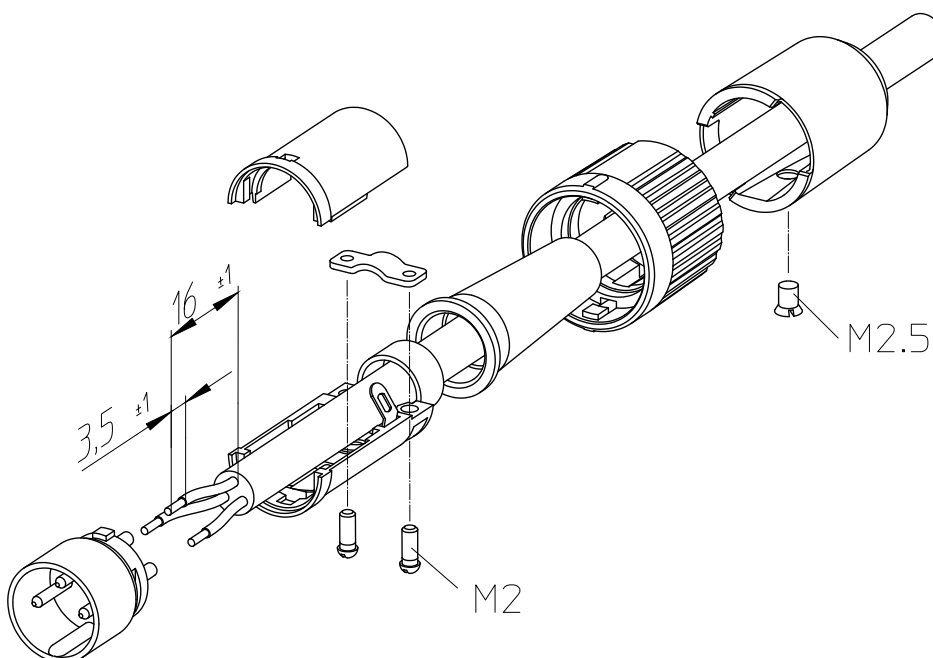
nach Datenblatt 0431 01

2. Montageanleitung

2.1. 0421 S

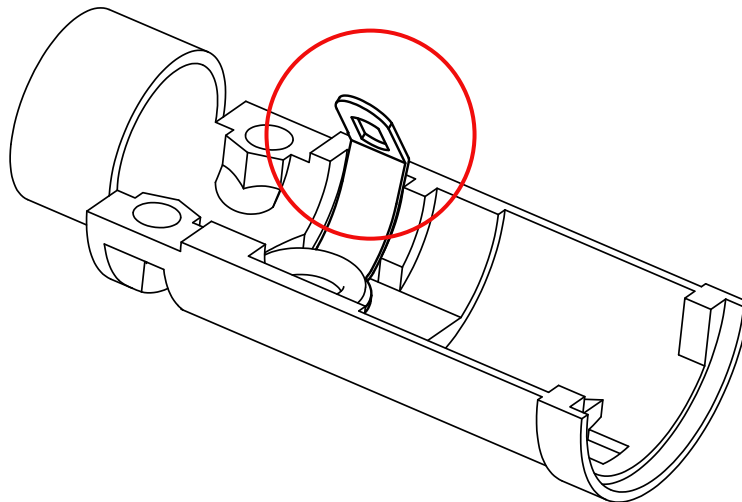


2.2. 0431 S



LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung Bajonett Rundsteckverbinder	Lumberg  passion for connections 04V01DE Seite 6 von 7
--	--	--

2.3. Anschluss für Erdung oder Schirmgeflecht



3. Qualitätssicherungsmaßnahmen

Für alle Arbeits- und Prozessschritte bzw. Änderungen (z.B. Produkteinführung, Leitungsänderung, Werkzeug-/ Maschinenwechsel...) durch die die Produktqualität beeinflusst werden kann, muss die für den jeweiligen Produktionsschritt verantwortliche Organisation geeignete Qualitätssicherungsmaßnahmen festlegen und für deren Durchführung Sorge tragen.

3.1. Qualitätsmerkmale

Folgende Qualitätsmerkmale sind unter anderem zu berücksichtigen:

- Abmanteln
- Abisolieren
- Leitungen löten
- Anzugsdrehmomente

3.1.1. Abmanteln

Der Anwender hat sicherzustellen, dass die Isolierung der Adern beim Abmantelvorgang nicht beschädigt wird. Die unter 2 beschriebenen Abmantellängen müssen eingehalten werden. Dabei ist auf eine Toleranz von ± 1 mm zu achten.

3.1.2. Abisolieren

Der Anwender hat sicherzustellen, dass die Einzellitzen beim Abisoliervorgang nicht beschädigt werden. Die unter 2 beschriebenen Abisolierlängen müssen eingehalten werden. Dabei ist auf eine Toleranz von $\pm 0,5$ mm zu achten.

LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung Bajonett Rundsteckverbinder	Lumberg  passion for connections 04V01DE Seite 7 von 7
--	--	--

3.1.3. Leitungen löten

Es ist darauf zu achten, dass keine Einzellitzen abstehen und Kurzschlüsse verursachen. Außerdem dürfen die Abstände zwischen den elektrisch leitenden Teilen nicht verringert werden, z.B. durch überstehendes Lötzinn.

3.1.4. Anzugsdrehmomente

Schrauben für Zugentlastung M2:	15 cNm
Schraube für Gehäuse M2,5:	15 cNm

3.2. Wichtige Empfehlungen und Hinweise

Das Benutzen von Hilfsstoffen (Schmiermittel, Ölen, Fetten, usw.) ist bei der Montage nicht zulässig. Ebenso beeinflusst jegliche Art von Verschmutzung während der Montage (Staub, Feuchtigkeit, usw.) das System hinsichtlich der Funktion über den angestrebten Gebrauchszeitraum negativ. Es ist deshalb bei der Montage auf eine saubere Verarbeitung zu achten.

4. Lagerbedingungen

Die allgemeinen Lagerbedingungen sind im Internet unter www.lumberg.com Downloads abgelegt. Vorgegebene Lagerbedingungen müssen eingehalten werden.