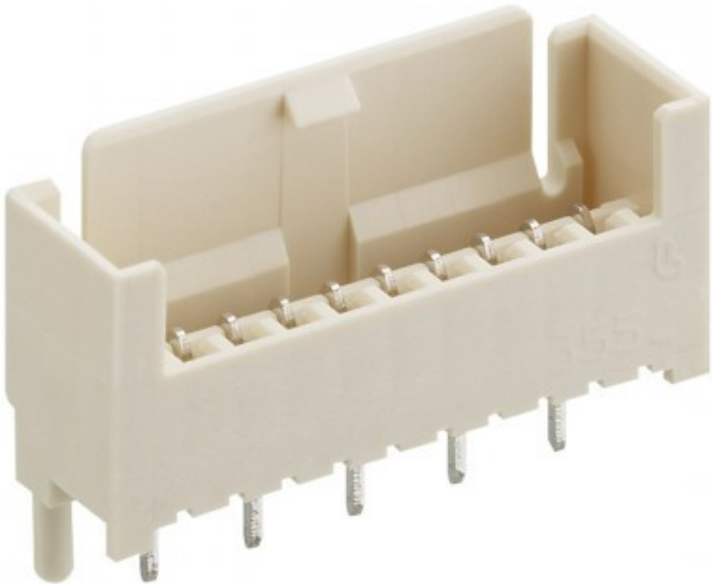


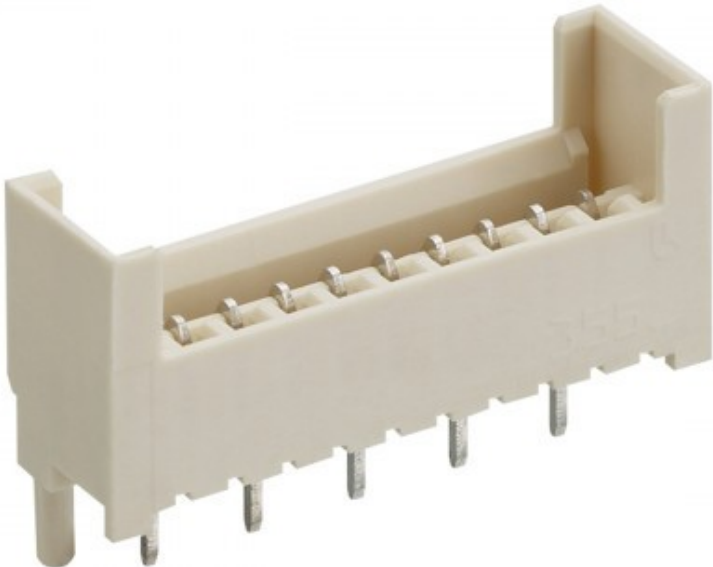
3550 / 3552

(nicht abgebildet)



3551 / 3553

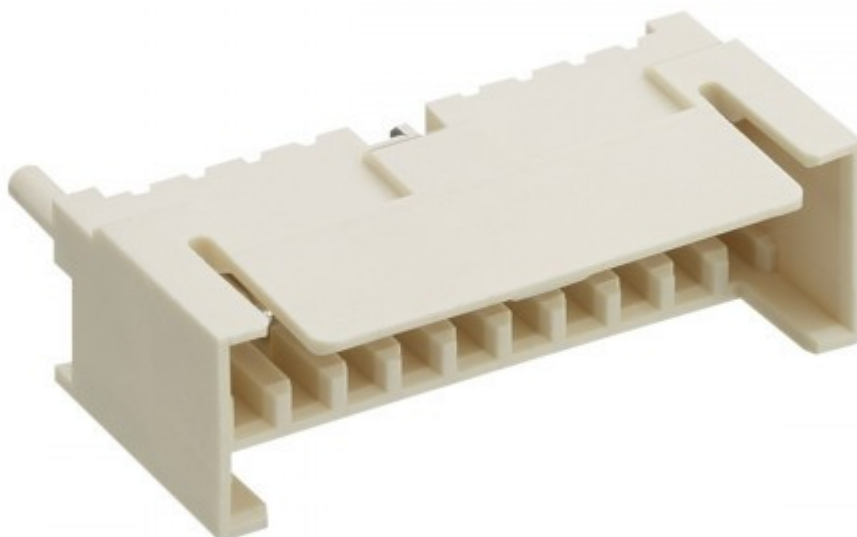
(nicht abgebildet)



	Datum	Name	Ausg.	1	2	3	4	5	6
erstellt	20.10.11	sve	Name	rohde	fs	jham	fs		
freigegeben	25.04.25	ritsch	Datum	19.07.12	24.02.21	17.07.24	07.04.25		

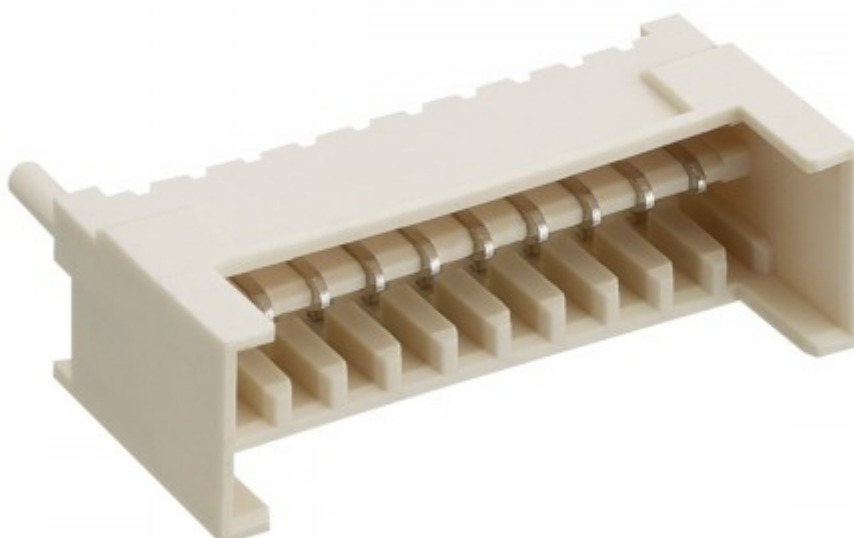
3554 / 3556

(nicht abgebildet)

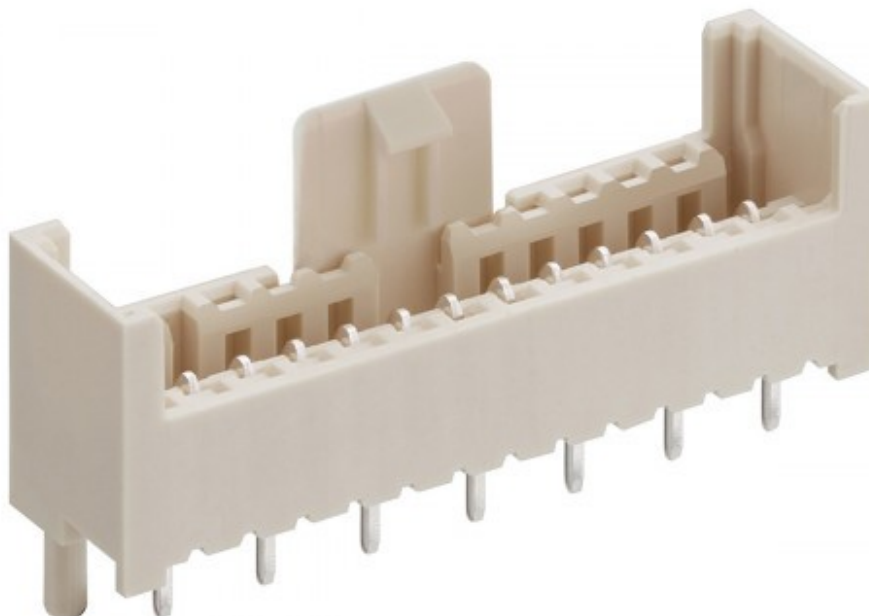


3555 / 3557

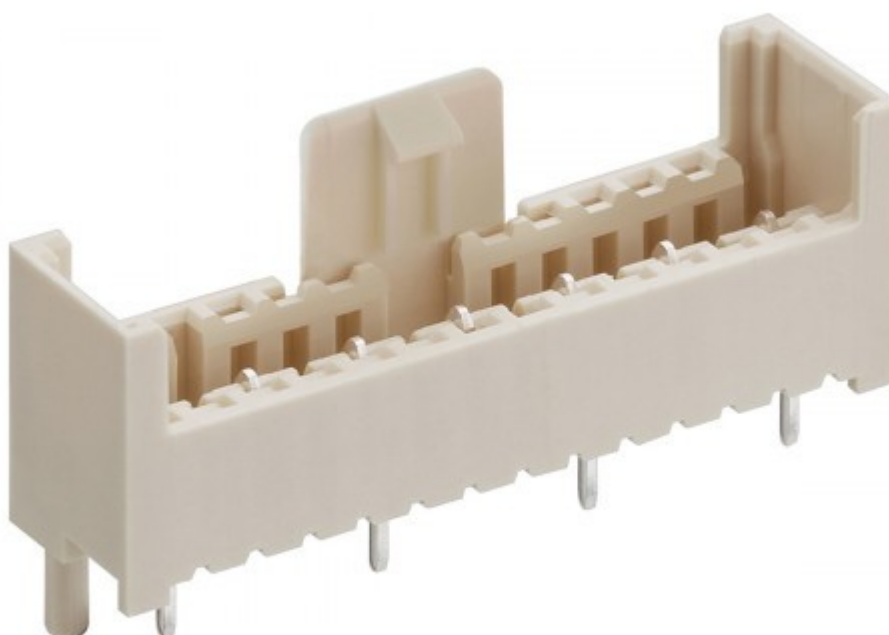
(nicht abgebildet)



355099



355299



LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung Stiftwanne RAST 2.5	Lumberg  passion for connections 355V01DE Seite 5 von 17
--	--	--

Inhaltsverzeichnis

1. Produktbeschreibung.....	6
1.1. Produkttypen.....	6
Stiftwanne 3550.....	6
Stiftwanne 3552.....	6
Stiftwanne 3551.....	7
Stiftwanne 3553.....	7
Stiftwanne 3554.....	8
Stiftwanne 3556.....	8
Stiftwanne 3557.....	9
Stiftwanne 355099.....	10
Stiftwanne 355299.....	10
2. Systemmerkmale.....	11
3. Kontaktprinzip.....	13
4. Kodierung.....	14
4.1. Kodierung.....	14
4.2. Doppelkodierung.....	14
5. Verarbeitung.....	15
5.1. Lötprofil.....	15
5.2. Anlieferung.....	15
5.3. Niederhalter.....	15
5.4. Clinchen.....	15
5.5. Gehäuse.....	15
6. Qualitätssicherungsmaßnahmen.....	16
6.1. Qualitätsmerkmale.....	16
6.2. Kontakteindrücktiefe.....	16
6.3. Haltekraft des Kontaktstiftes im Kontaktträger.....	16
7. Lagerbedingungen.....	17

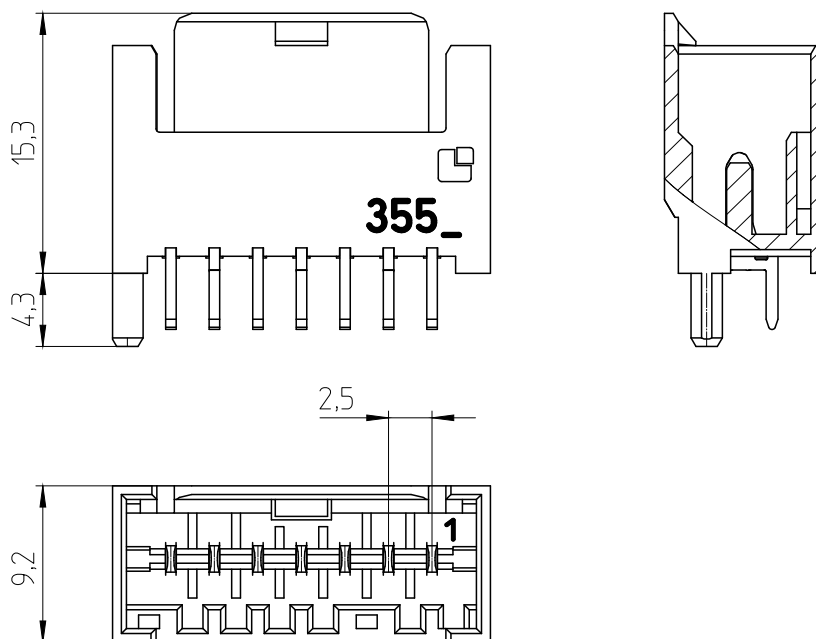
1. Produktbeschreibung

1.1. Produkttypen

Stiftwannen nach RAST 2.5 – Standard

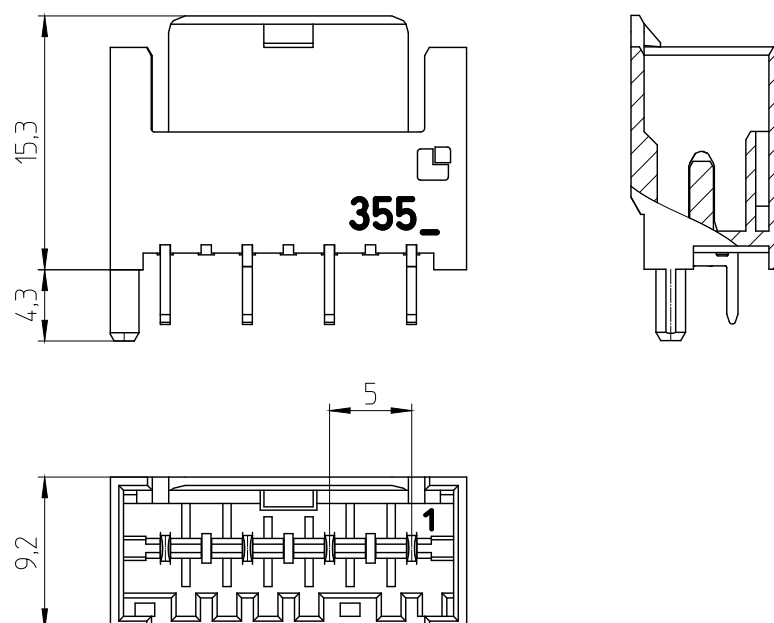
Stiftwanne 3550

Kontaktabstand 2,5 mm
nach Datenblatt 3550 01



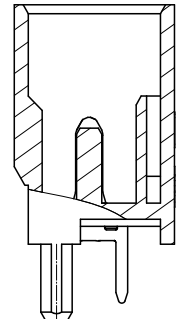
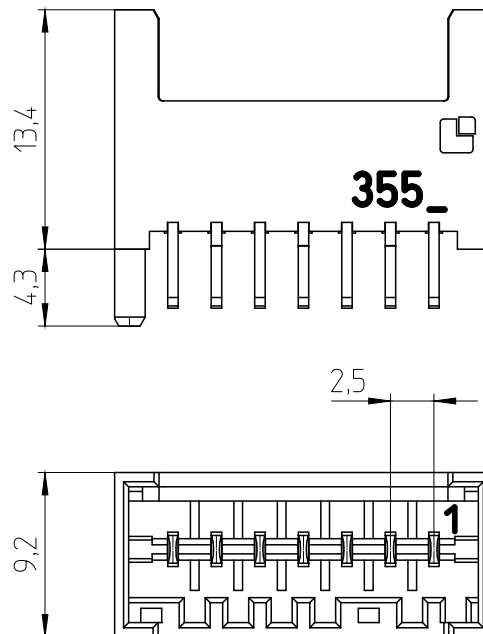
Stiftwanne 3552

Kontaktabstand 5,0 mm
nach Datenblatt 3552 01



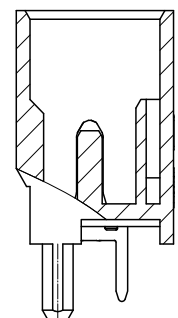
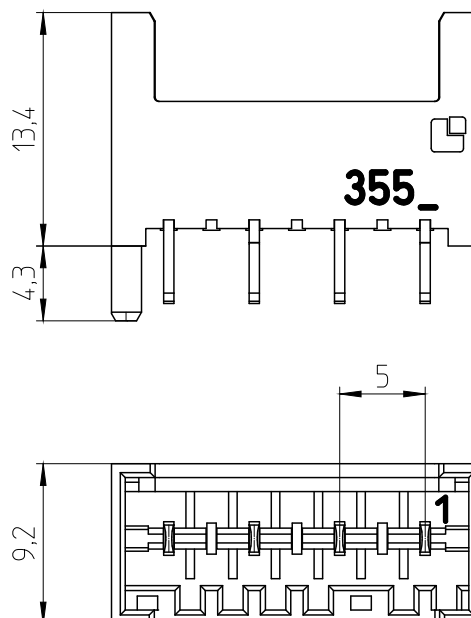
Stiftwanne 3551

Kontaktabstand 2,5 mm
nach Datenblatt 3551 01



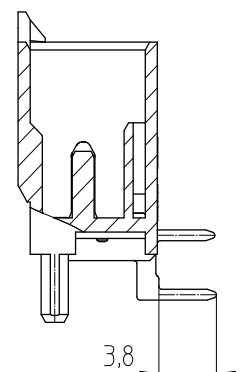
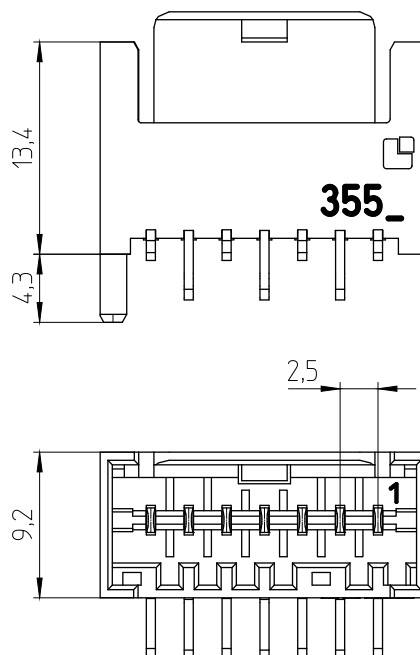
Stiftwanne 3553

Kontaktabstand 5,0 mm
nach Datenblatt 3553 01



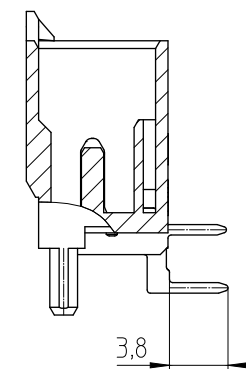
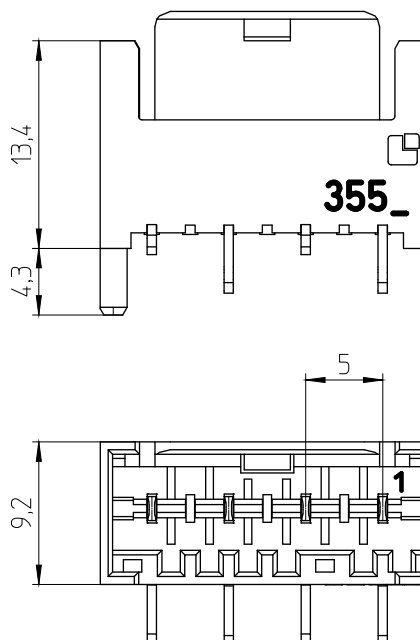
Stiftwanne 3554

Kontaktabstand 2,5 mm
nach Datenblatt 3554 01



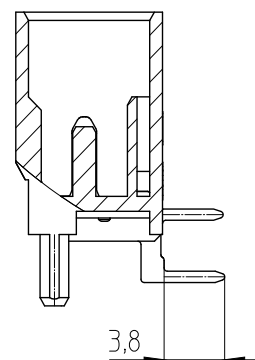
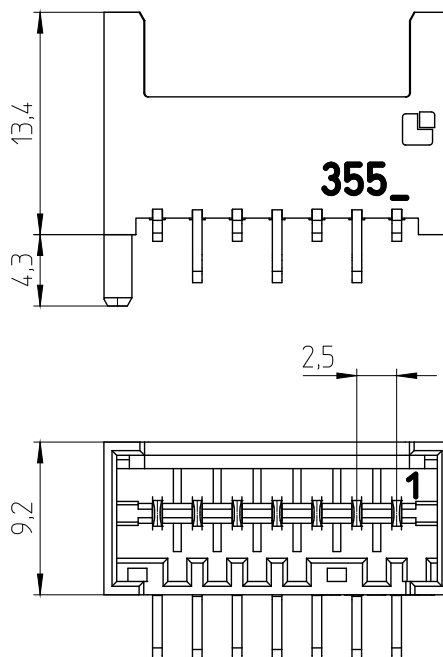
Stiftwanne 3556

Kontaktabstand 5,0 mm
nach Datenblatt 3556 01



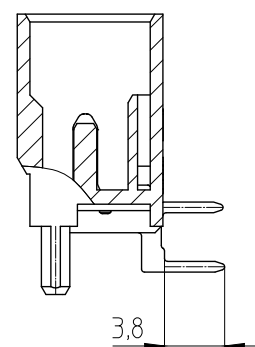
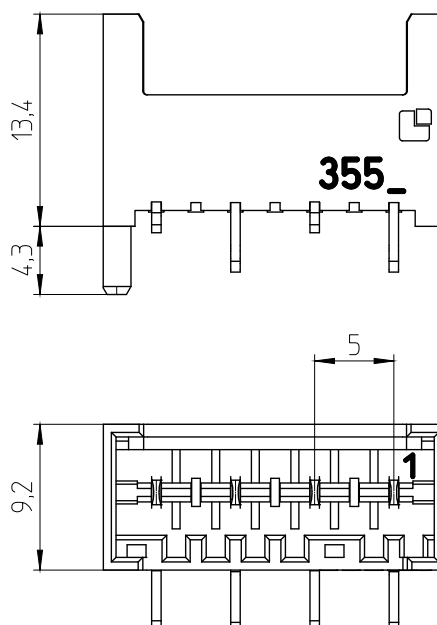
Stiftwanne 3555

Kontaktabstand 2,5 mm
nach Datenblatt 3555 01



Stiftwanne 3557

Kontaktabstand 5,0 mm
nach Datenblatt 3557 01

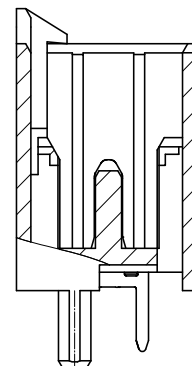
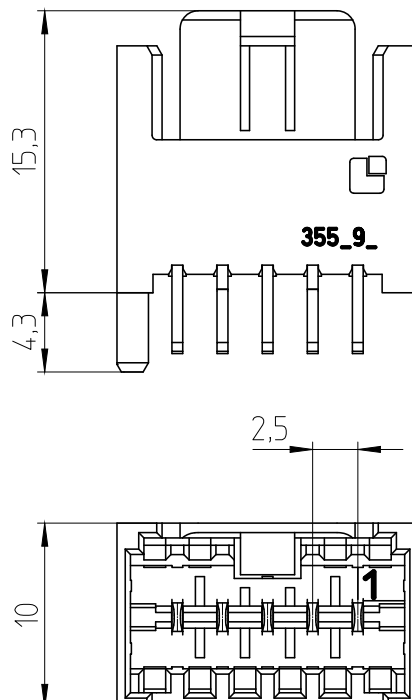


**Stiftwanne
RAST 2.5****355V01DE**

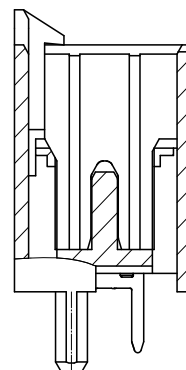
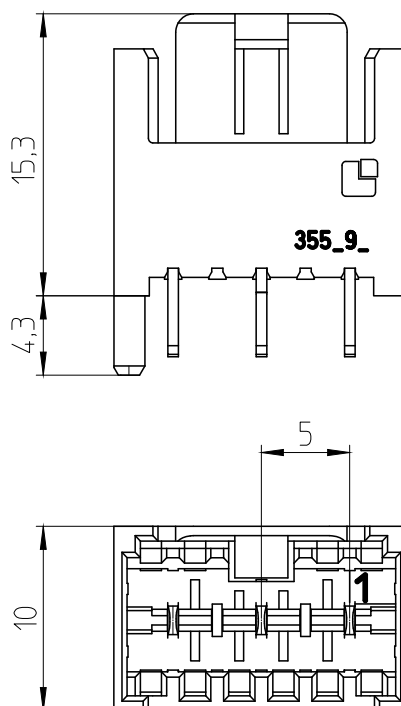
Seite 10 von 17

Stiftwanne 355099

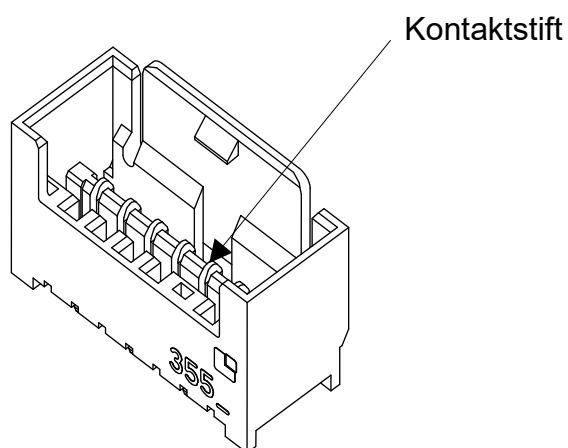
Kontaktabstand 2,5 mm
nach Datenblatt 355099 01
doppelseitige Kodierung

**Stiftwanne 355299**

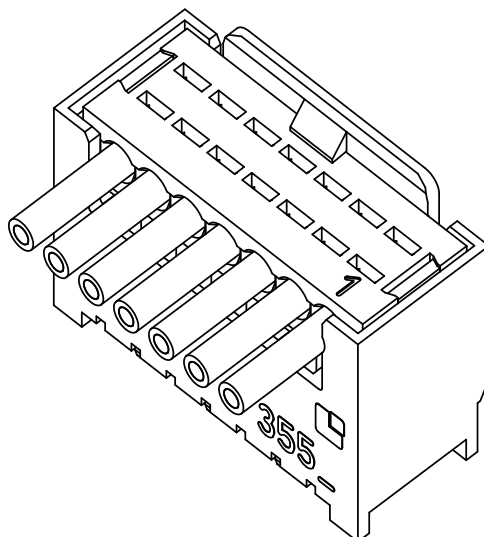
Kontaktabstand 5,0 mm
nach Datenblatt 355299 01
doppelseitige Kodierung



2. Systemmerkmale

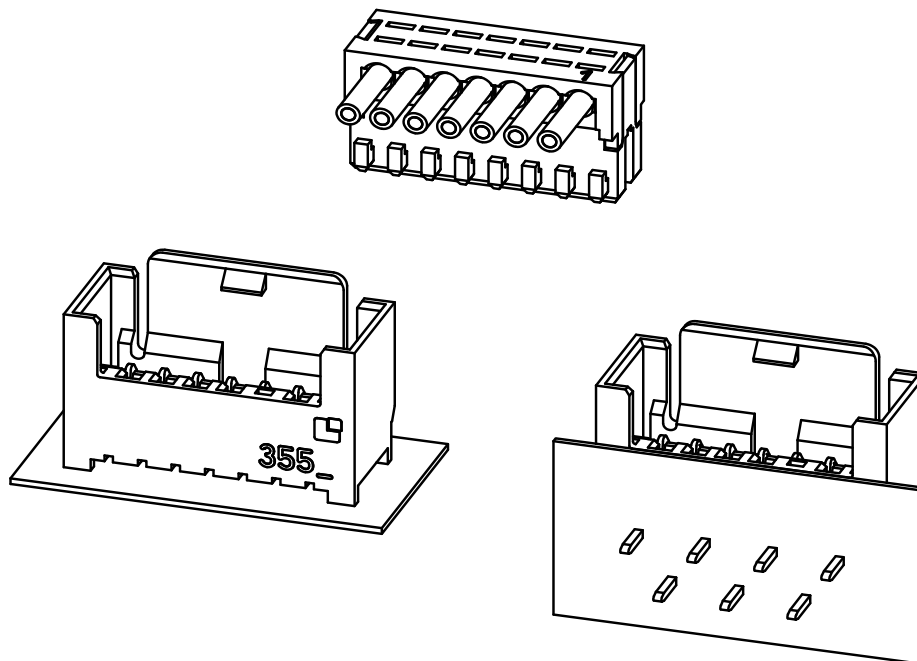


RAST 2.5 – Stecker in Stiftwanne gesteckt



Die Stecker werden mit Stiftleisten als indirekte Steckverbinder oder mit Führungsrahmen als direkt Steckverbinder (Randstecker) eingesetzt.

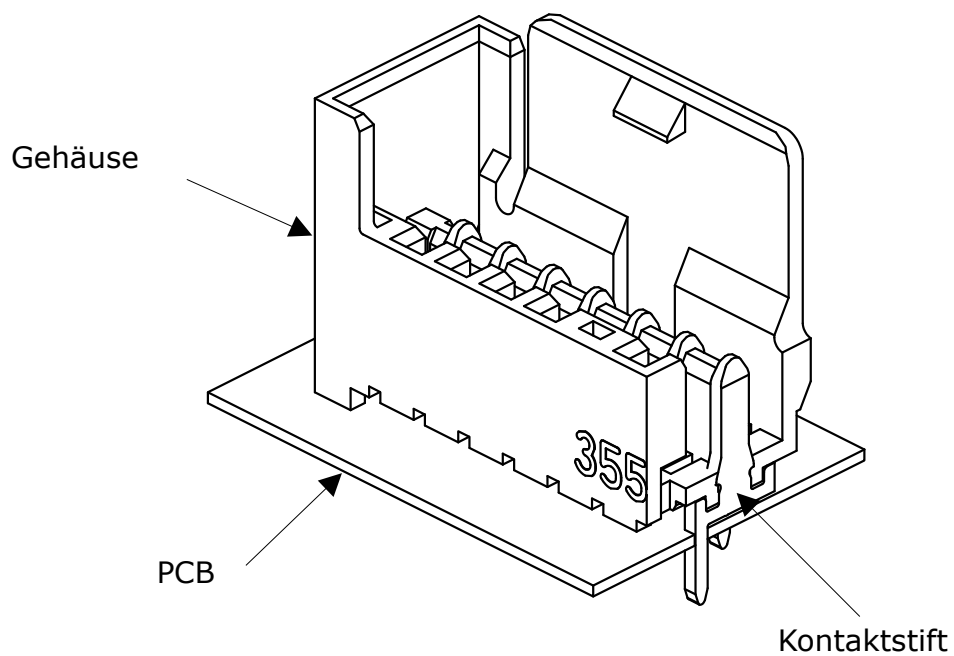
Stecker nach RAST 2.5



Typ 3550

Typ 3554

3. Kontaktprinzip

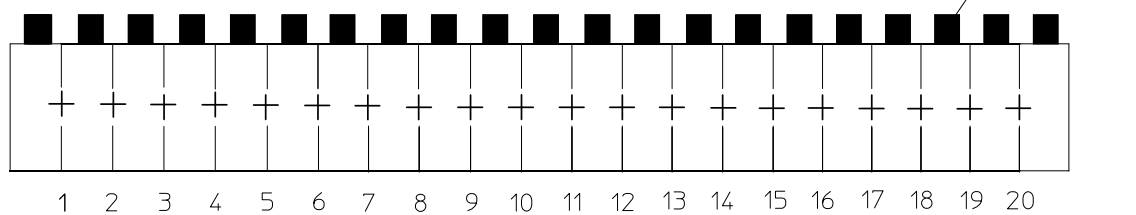


4. Kodierung

Die Kodierung ist nach RAST 2.5 Standard ausgelegt.

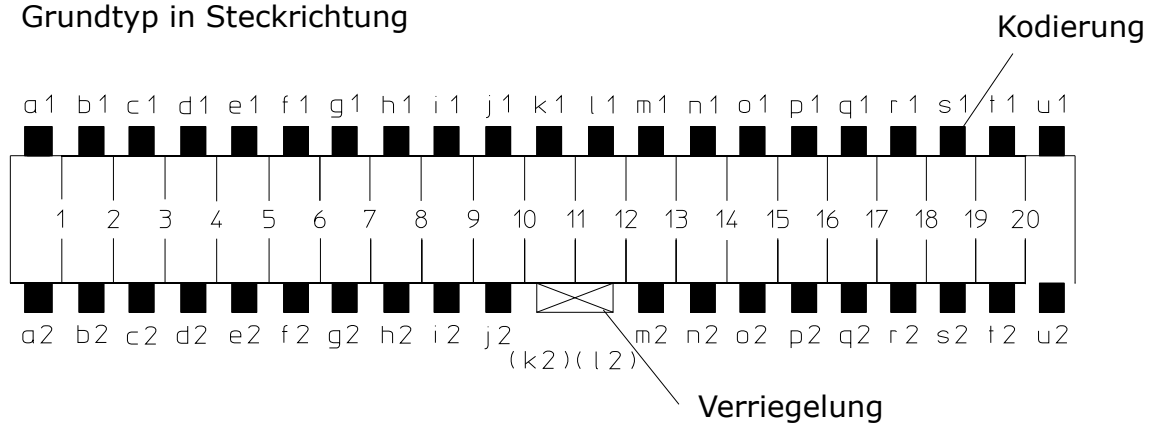
4.1. Kodierung

Grundtyp in Steckrichtung



4.2. Doppelkodierung

Grundtyp in Steckrichtung



5. Verarbeitung

Polzahl, Pinbelegung und Leiterplattenlayout (s. Technisches Datenblatt) müssen übereinstimmen.

5.1. Lötprofil

Die entsprechenden Lötprofile stehen im Internet unter www.lumberg.com/main/download/special/Loetprofile_DE_EN.pdf zur Verfügung.

5.2. Anlieferung

Die Anlieferungen der Stiftwannen erfolgt standardmäßig als Schüttware oder optional in Stangenmagazinen verpackt.

5.3. Niederhalter

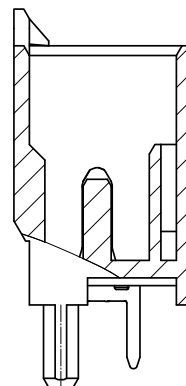
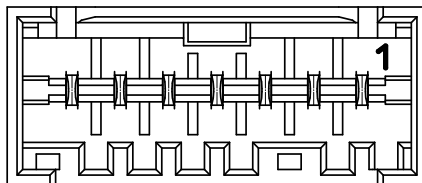
Wir empfehlen die Bauteile mit einem Niederhalter zu verarbeiten, um ein eventuell mögliches Aufschwemmen der Bauteile zu vermeiden.

Beim Einsatz von Schmier- und Gleitmitteln sind keine Rückstände (Verunreinigungen) an den Stiftwannen, speziell auf den Kontaktstiften, zulässig.

5.4. Clinchen

Grundsätzlich empfehlen wir unsere Kontakte nicht zu clinchen. Sollte dies doch durchgeführt werden muss die korrekte Funktion der Bauteile durch die verarbeitende Organisation sicher gestellt werden.

5.5. Gehäuse



Nach dem Bestückungsvorgang bzw. Lötprozess darf das Gehäuse keinerlei sichtbare Beschädigungen aufweisen (Sichtkontrolle).

Die Steckfunktion muss gewährleistet sein (Empfehlung: Funktionsprüfung).

Die Kontaktstifte müssen in korrekter Lage im Gehäuse sitzen (z.B. Sichtkontrolle).

6. Qualitätssicherungsmaßnahmen

Für alle Arbeits- und Prozessschritte bzw. Änderungen (z.B. Produkteinführung, Leitungsänderung, Werkzeug-/ Maschinenwechsel...), durch die die Produktqualität beeinflusst werden kann, muss die für den jeweiligen Produktionsschritt verantwortliche Organisation geeignete Qualitätssicherungsmaßnahmen festlegen und für deren Durchführung Sorge tragen.

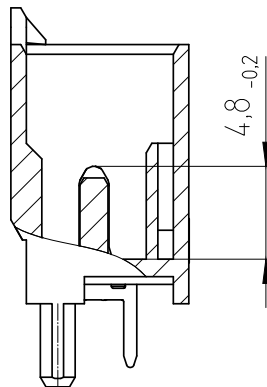
6.1. Qualitätsmerkmale

Folgende Qualitätsmerkmale sind unter anderem zu berücksichtigen:

Die Einhaltung der RAST 2.5 Richtlinie wird von der Firma Lumberg sichergestellt.

6.2. Kontakteindrücktiefe

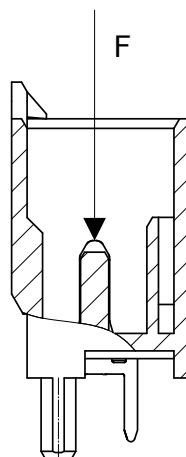
Die Kontakteindrücktiefe wird durch die Höhe des Kontaktträgers bestimmt.



6.3. Haltekraft des Kontaktstiftes im Kontaktträger

Minimale Ausdrückkraft des Kontaktstiftes aus dem Kontaktträger

$F > 20\text{ N}$ / Kontaktstift



LUMBERG CONNECT GMBH Im Gewerbepark 2 58579 Schalksmühle	Verarbeitungsanweisung Stiftwanne RAST 2.5	Lumberg  passion for connections 355V01DE Seite 17 von 17
--	--	---

7. Lagerbedingungen

Die allgemeinen Lagerbedingungen sind im Internet unter www.lumberg.com Downloads abgelegt. Vorgegebene Lagerbedingungen müssen eingehalten werden.